

# Standex Impression-Apprêt 1K U3010



**Standex Impression-Apprêt 1K U3010 est une impression-apprêt 1K facile à utiliser, avec d'excellentes propriétés de garnissant, qui offre une protection contre la corrosion remarquable et une excellente adhérence. Egalement disponible en bombe aérosol SprayMax pratique pour les petites réparations et les perces de ponçage. Le résultat est comparable à celui obtenu avec un pistolet HVLP.**

- Agréé pour le soudage.
- Primaire phosphatant 1K.
- Excellente protection contre la corrosion.

**Produit facile à utiliser offrant une bonne protection contre la corrosion et des propriétés d'adhérence optimales.**



**The Art of Refinishing.**

# Stadox Impression-Apprêt 1K U3010

## Préparation - application du produit STANDARD MOUILLÉ-SUR-MOUILLÉ



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé  
Eléments en acier zingué ou en aluminium tendre, poncés et nettoyés  
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.  
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée



Impression		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids
100 %	100	50 %	40
U3010		2K 10-20	
		2K 15-25	
		2K 20-25	
		2K 25-35	
		2K 35-40	
		VOC T 15-30	
		VOC T 30-40	



Non applicable



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.5	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



Impression		Impression-Apprêt	
1 couche	Evaporation finale: 10 min - 15 min	1 - 2 couches	avec désolvatation intermédiaire: 5 min Evaporation finale: 15 min - 8 h



Impression	Impression-Apprêt
Apprêt 2K	Laque 2K Stadox Base mate + vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)760: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 780 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 760 g/l.

# Standex Impression-Apprêt 1K U3010

## Préparation - application du produit STANDARD AVEC PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé  
Éléments en acier zingué ou en aluminium tendre, poncés et nettoyés  
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.  
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée



Impression		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids
100 %	100	50 %	40
U3010		2K 10-20	
		2K 15-25	
		2K 20-25	
		2K 25-35	
		2K 35-40	
		VOC T 15-30	
		VOC T 30-40	

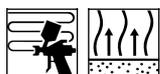


Non applicable



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.5	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.5 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches  
avec désolvatation intermédiaire: 5 min  
avant étuvage: 8 min - 10 min



20 °C	1 h 30 min
60 - 65 °C	20 min



P500 - P600



Laque 2K  
Standex Base mate + vernis

Conforme COV

2004/42/IB(c)(780) 760: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 780 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 760 g/l.

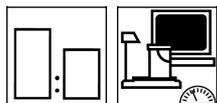
# Standex Impression-Apprêt 1K U3010

## Produits

Standex Impression-Apprêt 1K U3010

Standex Diluant 2K 10-20  
Standex Diluant 2K 15-25  
Standex Diluant 2K 20-25  
Standex Diluant 2K 25-35  
Standex Diluant 2K 35-40  
Standex Diluant VOC 15-30  
Standex Diluant VOC 30-40

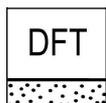
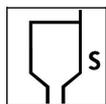
## Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standwin IQ et dans les FT spécifiques.  
Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

2K 10-20	Diluant rapide accéléré, adapté à la Micro-réparation, aux réparations Spot et d'élément. Recommandé pour les conditions d'application plus fraîches, par ex. 10-20°C.
2K 15-25	Diluant rapide adapté à la Micro-réparation, aux réparations Spot et d'élément. Recommandé pour des températures de 15-25°C.
2K 20-25	Diluant médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments. Recommandé pour les températures d'application de 20-25°C.
2K 25-35	Diluant médium-lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé aussi pour les conditions chaudes par ex. 25-35°C.
2K 35-40	Diluant lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds par ex. 35-40°C.
VOC T 15-30	Diluant médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments et de grande taille. Recommandé pour des températures d'application de 15-30°C.
VOC T 30-40	Diluant lent pour réparations de taille moyenne à grande. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds par ex. 30-40°C.

DIN 4: 18 - 20 s à 20°C



15 µm par couche

### Rendement théorique

130 m<sup>2</sup>/l à 1 micron d'épaisseur de film sec  
Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.  
Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.

# Standex Impression-Apprêt 1K U3010



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

---

## Remarques

---

- Utiliser uniquement des boîtes en plastique ou en métal avec revêtement intérieur.
  - Ponçage à sec autorisé uniquement pour un égrenage léger.
  - Ne pas recouvrir avec des produits polyester-, époxy- ou hydrodiluable.
  - Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
  - Ne convient pas à l'application sur peinture thermoplastique.
  - Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
- 

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

