

S2500

PROMOTEUR D'ADHÉRENCE POUR PLASTIQUE.

SYROXTM

DESCRIPTION :

Le S2500 est un promoteur d'adhérence pour plastique qui fait partie du système compact de réparation Syrox. Sa formule fonctionnelle est spécifiquement conçue pour une utilisation sur des supports en plastique nu. Il sèche très rapidement et peut être recouvert par l'apprêt Syrox utilisé en procédé avec ou sans ponçage.

CARACTÉRISTIQUES :

ADAPTÉ À TOUS LES TYPES DE PLASTIQUE UTILISÉS SUR LES VÉHICULES LÉGERS :
PP, PP/EPDM, ABS, SAN, PC, PA, PUR-RIM, R-TPU, TPO, PBTP, PVC, PUR, MOUSSE SOUPLE PUR, UP-GF.

PRODUITS :

- S2500 PROMOTEUR D'ADHÉRENCE POUR PLASTIQUE



SYSTÈME DE RÉPARATION SYROX

VERNIS:

- S5000 VERNIS HS TOP
- S5100 VERNIS SÉCHAGE-AIR ANTI-RAYURES

BASE MATE:

- S100 - S940 BASE HYDRODILUABLE

SOUS-COUCES:

- S1000 MASTIC POLYESTER UNIVERSEL
- S3020 APPRÊT À PONCER GRIS CLAIR
- S3060 APPRÊT À PONCER GRIS FONCÉ
- S2000 WASH PRIMER 1K
- S2500 PROMOTEUR D'ADHÉRENCE POUR PLASTIQUE

Pour utilisation professionnelle uniquement !

S2500

PROMOTEUR D'ADHÉRENCE POUR PLASTIQUE.

SUPPORT



- Les types de plastique nu utilisés à l'extérieur et listés ci-après :
AAS, ABS, PBTP, PC, PP/EPDM, PVC, GRP.



PRÉPARATION DE LA SURFACE

- Préchauffer 30 minutes à 60°C.
- Pièces neuves en plastique couramment utilisées à l'extérieur des véhicules, mises en étuve 60 min. à 60-65°C
- Nettoyage préalable avec un tampon abrasif ultra fin imprégné de nettoyant pour plastique
- Nettoyage final avec un chiffon imbibé de nettoyant pour plastique
- Evaporation des solvants : à l'air pendant une nuit à 20°C ou pendant 20 min. à 60-65°C

MÉLANGE PRODUIT

- S2500 ne nécessite pas de durcisseur ni de diluant

APPLICATION



Conforme / HVLP*
Buse : 1,2 - 1,3 mm
Pression de pistelage : 2,0 bar pression d'entrée / HVLP max. 0,7 bar pression d'atomisation
*Voir les recommandations du fabricant



1-2 couche(s)
Épaisseur de film recommandée : 2 - 4 µm



Désolvatation intermédiaire : 5 min à 20°C
Désolvatation finale : 10 - 15 min à 20°C



SÉCHAGE



Recouvrable avec :
S3020-S3060
APPRÊT A PONCER élastifié

RECOUVREMENT



- Avec les APPRÊTS A PONCER élastifiés S3020-S3060

S2500

PROMOTEUR D'ADHÉRENCE POUR PLASTIQUE.



REMARQUES TECHNIQUES

- Bien mélanger avant l'application.
- Dégraisser les supports en AAS, ABS, PC et PVC avec un nettoyant/dégraissant final approprié. Pour les supports en PA, EP et PUR ne pas utiliser le S2500.
- Pour les supports en PP et POM un traitement à la flamme est nécessaire.
- Noter que sur les pièces plastiques, l'utilisation de l'ADDITIF FLEXIBILISANT S7000 est fortement recommandée dans L'APPRÊT A PONCER S3020/S3060, ainsi que dans le VERNIS HS TOP S5000.
- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.



SÉCURITÉ

- Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).
- Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits auxquels se réfère le système de peinture, sont de Syrox®. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à Syrox®, sauf indication expressément formulée.