

VERNIS ULTRA HS 2:1 C 898

Fiche technique N° 228



Conforme aux normes Européennes COV.

Vernis UHS (Ultra High Solids) adapté pour les réparations spots ou véhicules entiers.

Très bon brillant durable. Excellent aspect de finition.

Excellente résistance mécanique et forte résistance aux produits chimiques.

Excellente finition.

Description Technique



Mélanger 2 parts de C 898 ULTRA avec 1 part de durcisseur **H738 standard ou H737 lent**.



Ajouter 5 à 10 %de diluant 740 standard.



Séchage four: 5 à 10 min à 60°C (140 °F) 25 à 30 min à 40°C (104°F)



Séchage IR 6-8 min** à une distance de 80 cm.

Supports

Peinture 1K à revernir

Peinture Hydro

Peinture acryliques 2K

Préparation de surface



Nettoyer la surface avec un chiffon doux et le dégraissant HB Body 770 ou 771.



S'assurer que la surface a été d'abord essuyée puis séchée à l'air.

Assurez-vous de porter les équipements de protection individuelle adaptés. Utiliser le produit dans un local aéré et ventilé.

Procédé d'application: 1.5 couches >> Appliquer une couche d'accroche, et après 5-10 min, appliquer la seconde couche complète.*.



Mélange 2:1 avec durcisseur **HB Body standard H738 ou durcisseur lent H737**.

Durée de vie en pot: 90-120min à 23°C.



Dilution: Ajouter 5 à 10 %de diluant 740 standard.



Viscosité: 18-20s (DIN 4 / 20°C)



Pistolet standard 1,3—1,4mm Pression de 2—3 bars 1.5 couches = 50-60 µm



Pistolet HVLP 1,2-1,3mm Pression de 2-2.5 bars 1.5 couches=50-60 µm



Temps d'évaporation de 5-10 min à 23°C



Séchage à l'air**:

4-6h à 23°C

Temps d'évaporation avant de couper la ventilation de la cabine de peinture: 10-15 min



Séchage four: 5-10 min à 60°C 25-30 min à 40°C

Temps d'évaporation avant le démarrage du four: 10-15min



Séchage IRT (ondes courtes)**:

Temps d'évaporation avec le début des IR: 10min

6-8 min

Distance: 80 cm



Assurez-vous de porter les équipements de protection individuelle adaptés



Suivez les indications mentionnées dans la fiche technique.

Point éclair: 27°C

Densité: 1.0g/cm³

Matière solide (sans solvant):

57.7% du poids

Rendement théorique: 10-12 m²/litre pour 50µm d'épaisseur.

VOC (2004/42/EC)

La limite de composé organique volatil (VOC) pour cette catégorie de produit est de 420g/L. Ce produit contient dans sa version PAE (Prêt à l'emploi) 415g/L. 2004/42/IIB(e)(420)415.

Nettoyage des outils: après utilisation, nettoyer avec le diluant HB Body 740.

Stockage: Stocker entre 5°C et 25°C. Le meilleur résultat est obtenu pendant les 12 premiers mois mais il est possible de stocker le produit pendant 24 mois si celui-ci n'est pas ouvert.

**Dépend du durcisseur et de l'épaisseur de vernis appliquée.

Les produits 2k réagissent mal avec l'eau. Utiliser des équipements propres et secs. Ce produit PAE contient des isocyanates et peut entraîner une sensibilisation cutanée en cas de contact. Manipulez avec précaution. En cas d'antécédent de troubles respiratoires ou d'état histaminique consulter un médecin avant usage.

Pour usage professionnel uniquement. Les informations délivrées dans cette fiche technique ont été soigneusement sélectionnées à travers une série d'investigations en laboratoire. Ces données sont basées sur les meilleures connaissances du produit au moment de l'émission de cette fiche. Les renseignements contenus dans cette fiche sont donnés à titre indicatif seulement. Nous ne sommes pas responsables de leur exactitude. Il appartient à l'utilisateur de vérifier les mises à jour. La propriété intellectuelle de ce produit, de ses marques et de ses droits d'auteur sont protégés. Tous droits réservés. La fiche de sécurité et les informations figurant sur l'emballage doivent être lues attentivement. Nous pouvons modifier ou interrompre l'exploitation de tout ou partie des informations à tout moment, à notre seule discrétion, sans préavis et n'assumons aucune responsabilité quant à la mise à jour des informations. Toutes les règles énoncées dans la présente clause s'appliqueront en conséquence aux modifications et modifications futures.

Température	Réparation partielle	Complète
15-25°C	H738 + 5-10% de 740 5 à 10 minutes à 60°C 20 à 30 minutes à 40°C	H737/H738 + 5-10% de 740 5 à 10 minutes à 60°C 20 à 30 minutes à 40°C
25-35°C	H737/H738 + 5-10% de 740 5 à 10 minutes à 60°C 20 à 30 minutes à 40°C	H737 + 5-10% de 740 5 à 10 minutes à 60°C 20 à 30 minutes à 40°C

Temps d'attente entre les couches et la mise en chauffe: 5-10 minutes

Séchage au four: lustrage possible après 30 minutes.

Séchage à l'air: lustrage possible après 5 heures.