



APPRÊT EPOXY 989 4:1

Fiche technique N° 119

Mise à jour 5/ Juin 2017



Conforme aux normes Européennes

Application sur toutes surfaces sauf plastiques

Excellente étanchéité, adhésion et capacité de remplissage

Résistant aux conditions climatiques extrêmes

Excellent produit époxy à haute performance antirouille

Couleur: Gris clair

Description Technique



Mélanger 4 parts de BODY 989 avec 1 part de durcisseur H732



Diluant: 25% de diluant standard 740



Séchage air: 8-14h à 23°C
Séchage four: 1h à 80°C
Infrarouge: 10-15min à 60-70cm

Supports

Acier non poncé

Aluminium

Acier galvanisé

Anciens fonds

Inox

Préparation de surface



Nettoyer la surface avec un chiffon doux et le dégraissant HB Body 770 ou 771.

S'assurer que la surface est d'abord essuyée, puis séchée à l'air.



Assurez-vous de porter les équipements de protection individuelle adaptés. Utiliser le produit dans un local aéré et ventilé.

Procédé d'application: Version garnissante

2 couches >> Appliquer 1 fine couche et après 15 minutes d'évaporation appliquer une deuxième couche



Mélanger 4 parts de BODY 989 avec 1 part de durcisseur H732
Durée de vie: 24h à 23°C



Séchage air: 8-14h à 23°C
Séchage four: 1h à 80°C
(épaisseur de 80-120 µm)



Diluant: 25% de diluant standard 740 ou diluant époxy 775



Ponçage à sec (ponceuse orbitale excentrique)
P320-P400



Viscosité d'application
28-32 sec (DIN 4 / 20°C)



Ponçage manuel à l'eau
P320-P400



Pistolet standard 1,5-1,8mm
Pression de 2-3 bars
2 couches = 80-120 µm



Peut être recouvert par tous types de peinture HB Body



Pistolet HVLP 1,5-1,7mm
Pression de 2 bars
2 couches = 80-120 µm



Assurez-vous de porter les équipements de protection individuelle adaptés



Temps d'évaporation final de 15 min à 23°C



Suivez les indications mentionnées dans la fiche technique.

Pour usage professionnel uniquement. Les informations délivrées dans cette fiche technique ont été soigneusement sélectionnées à travers une série d'investigations en laboratoire. Ces données sont basées sur les meilleures connaissances du produit au moment de l'émission de cette fiche. Les renseignements contenus dans cette fiche sont donnés à titre indicatif seulement. Nous ne sommes pas responsables de leur exactitude. Il appartient à l'utilisateur de vérifier les mises à jour. La propriété intellectuelle de ce produit, de ses marques et de ses droits d'auteur sont protégés. Tous droits réservés. La fiche de sécurité et les informations figurant sur l'emballage doivent être lues attentivement. Nous pouvons modifier ou interrompre l'exploitation de tout ou partie des informations à tout moment, à notre seule discrétion, sans préavis et n'assumons aucune responsabilité quant à la mise à jour des informations. Toutes les règles énoncées dans la présente clause s'appliqueront en conséquence aux modifications et modifications futures.



APPRÊT EPOXY 989 4:1

Fiche technique N° 119

Mise à jour 5/ Juin 2017



Procédé d'application: Mouillé / Mouillé

2 couches >> Appliquer en 2 fines couches

Ne pas utiliser la version M/M sur des mastics et les surfaces TPA



Mélanger 4 parts de BODY 989 avec 1 part de durcisseur époxy 989



Attendre 5-10 min à 23°C avant de recourir sans poncer (1K + vernis ou 2K)



Diluant: 40-50% de diluant époxy 775



Séchage air: 2-3h à 23°C
Maximum: 8h



Viscosité d'application
20-22 sec (DIN 4 / 20°C)



Assurez-vous de porter les équipements de protection individuelle adaptés



Pistolet standard 1,3-1,4mm
Pression de 2-3 bars
2 couches = 40-50 µm



Suivez les indications mentionnées dans la fiche technique.



Pistolet HVLP 1,3-1,4mm
Pression de 2 bars

Point éclair: 13°C / 55°F

Densité: 1,6 g/cm³

Matière solide (sans solvant): 74% du poids

Rendement théorique: 6-7 m² / litre pour 100µm d'épaisseur.

VOC (2004/42/EC)

La limite de composé organique volatil (VOC) pour cette catégorie de produit est de 540g/L. Ce produit contient dans sa version PAE (prêt à l'emploi) 380g/L. 2004/42/IIB(c)(540)380

Nettoyage des outils: après utilisation, nettoyer avec le diluant HB Body 740.

Stockage: Les produits polyester ont une durée maximum de stockage. Le stockage idéal se situe entre 5°C et 25°C. Le meilleur résultat est obtenu pendant les 12 premiers mois mais il est possible de stocker le produit pendant 24 mois si celui-ci n'est pas ouvert.

Remarques:

Prendre en compte les temps de mise en température de la cabine. Utiliser uniquement avec les diluants et durcisseurs recommandés. Ne pas utiliser à des températures inférieures à 15°C.

Attention:

Toujours vérifier avec un chiffon imbibé de diluant sur la pièce est élément OEM (E-COAT). Sur les éléments OEM (E-COAT), le chiffon reste propre. Nettoyer alors la surface avec le dégraissant 770 et suivre la procédure d'application mouillé/mouillé sans poncer avant d'appliquer BODY 634 et BODY 635.

Pour usage professionnel uniquement. Les informations délivrées dans cette fiche technique ont été soigneusement sélectionnées à travers une série d'investigations en laboratoire. Ces données sont basées sur les meilleures connaissances du produit au moment de l'émission de cette fiche. Les renseignements contenus dans cette fiche sont donnés à titre indicatif seulement. Nous ne sommes pas responsables de leur exactitude. Il appartient à l'utilisateur de vérifier les mises à jour. La propriété intellectuelle de ce produit, de ses marques et de ses droits d'auteur sont protégés. Tous droits réservés. La fiche de sécurité et les informations figurant sur l'emballage doivent être lues attentivement. Nous pouvons modifier ou interrompre l'exploitation de tout ou partie des informations à tout moment, à notre seule discrétion, sans préavis et n'assumons aucune responsabilité quant à la mise à jour des informations. Toutes les règles énoncées dans la présente clause s'appliqueront en conséquence aux modifications et modifications futures.