

APPRÊT P307 4:1 HS

Fiche technique N° 105

Mise à jour 7/ Décembre 2016



Conforme aux normes Européennes

Application directe sur les pare-chocs plastiques neufs ou anciens sans utiliser de primaire plastique

Excellent pouvoir garnissant

Facile à poncer

Excellentes propriétés mécanique même sur les plastiques

Couleur: Gris clair / Blanc / Noir

Description Technique



Mélanger 4 parts de P307 avec 1 part de durcisseur H725



Dilution: 5-15% de diluant standard 740 ou lent 741



Séchage air: 3 à 4h à 18-22°C
Infrarouge: 8-12 min à 60-70cm

Supports

Vieilles peintures poncées
Eléments neufs (cataphorèse)
Thermoplastiques—TPA
Fibre de verre
Acier poncé et dégraissé
Mastic polyester
Wash Primer
Primaire 1K
Pare-chocs neufs ou anciens

Préparation de surface



Nettoyer la surface avec un chiffon doux et le dégraissant HB Body 770 ou 771.



Assurez-vous de porter les équipements de protection individuelle adaptés. Utiliser le produit dans un local aéré et ventilé.

Procédé d'application version garnissante HS : 2 passes >> Appliquer en deux passes à 10 minutes d'intervalle.



Mélanger 4 parts de P307 avec 1 part de durcisseur H725
Durée de vie en pot: 60 à 90min à 23°C



Séchage à l'air: 3-4h à 18-22°C



Dilution: 5-15% de diluant standard 740 ou lent 741



Infrarouge: 8-12 min à 60-70cm



Viscosité du mélange prêt à l'emploi
22-35 sec
DIN 4 / 20°C



Ponçage à sec P400-P500



Pistolet standard 1,5—1,7mm
Pression de 3-4 bars
2 couches = 120-150 µm



Ponçage à l'eau P600-P1000



Pistolet HVLP 1,5—1,7mm
Pression d'atomisation de 2 bars
2 couches = 120-150 µm



Peut être recouvert par tous types de peinture HB Body



Temps d'évaporation final de 10 min à 20-22°C



Assurez-vous de porter les équipements de protection individuelle adaptés



Suivez les indications mentionnées dans la fiche technique.

Remarques:

Les produits 2k réagissent mal avec l'eau. Utiliser des équipements propres et secs. Mélanger soigneusement et uniquement avec le durcisseur et diluant HB Body. Ne pas utiliser à des températures inférieures à 15°C

Pour usage professionnel uniquement. Les informations délivrées dans cette fiche technique ont été soigneusement sélectionnées à travers une série d'investigations en laboratoire. Ces données sont basées sur les meilleures connaissances du produit au moment de l'émission de cette fiche. Les renseignements contenus dans cette fiche sont donnés à titre indicatif seulement. Nous ne sommes pas responsables de leur exactitude. Il appartient à l'utilisateur de vérifier les mises à jour. La propriété intellectuelle de ce produit, de ses marques et de ses droits d'auteur sont protégés. Tous droits réservés. La fiche de sécurité et les informations figurant sur l'emballage doivent être lues attentivement. Nous pouvons modifier ou interrompre l'exploitation de tout ou partie des informations à tout moment, à notre seule discrétion, sans préavis et n'assumons aucune responsabilité quant à la mise à jour des informations. Toutes les règles énoncées dans la présente clause s'appliqueront en conséquence aux modifications et modifications futures.



APPRÊT P307 4:1 HS

Fiche technique N° 105

Mise à jour 7/ Décembre 2016



Procédé d'application Mouillé/Mouillé :

Appliquer en une couche fine.

Ne pas utiliser la version Mouillé/Mouillé sur des mastics et les surfaces TPA

Ne jamais utiliser le durcisseur H725 en version Mouillé/Mouillé.



Mélanger 4 parts de P307 avec
1 part de durcisseur H729
Durée de vie en pot: 60min à
23°C



Temps d'évaporation final
de 30-40 min à 20-22°C

Point éclair: 25°C / 77°F

Densité: 1.43 g/cm³**

Matière solide (sans solvant): 70% du poids

Rendement théorique: 5-6 m² / litre pour 120µm
d'épaisseur.



Dilution: 50-60% de diluant
standard 740 ou lent 741



Peut être recouvert par
tous types de peinture HB
Body

VOC (2004/42/EC)

La limite de composé organique volatil (VOC) pour
cette catégorie de produit est de 540g/L. Ce produit
contient dans sa version PAE (prêt à l'emploi) 420g/L.
2004/42/IIB(b)(540)420



Viscosité du mélange prêt à
l'emploi
14-16 sec
DIN 4 / 20°C



Assurez-vous de porter les
équipements de protection
individuelle adaptés

Nettoyage des outils: après utilisation, nettoyer avec
le diluant HB Body 740.



Pistolet standard 1,3—1,4mm
Pression de 3-4 bars
1 couche = 20-30 µm



Suivez les indications men-
tionnées dans la fiche tech-
nique.

Stockage: Stocker dans un endroit frais (5°C à 25°C).

Utiliser dans les 12 mois pour les meilleurs résultats. Il
est possible de stocker le produit pendant 24 mois si
celui-ci n'est pas ouvert.



Pistolet HVLP 1,3—1,4mm
Pression d'atomisation de 2
bars
1 couche = 20-30 µm

Remarques:

Rajouter les temps de mise en température de la cabine de peinture. Utiliser uniquement avec les diluants et durcisseurs recommandés. Ne pas utiliser le produit si la température est inférieure à 15°C.

Les produits 2k réagissent mal avec l'eau. Utiliser des équipements propres et secs. Mélanger soigneusement et uniquement avec le durcisseur et diluant HB Body. Ne pas utiliser à des températures inférieures à 15°C

Pour usage professionnel uniquement. Les informations délivrées dans cette fiche technique ont été soigneusement sélectionnées à travers une série d'investigations en laboratoire. Ces données sont basées sur les meilleures connaissances du produit au moment de l'émission de cette fiche. Les renseignements contenus dans cette fiche sont donnés à titre indicatif seulement. Nous ne sommes pas responsables de leur exactitude. Il appartient à l'utilisateur de vérifier les mises à jour. La propriété intellectuelle de ce produit, de ses marques et de ses droits d'auteur sont protégés. Tous droits réservés. La fiche de sécurité et les informations figurant sur l'emballage doivent être lues attentivement. Nous pouvons modifier ou interrompre l'exploitation de tout ou partie des informations à tout moment, à notre seule discrétion, sans préavis et n'assumons aucune responsabilité quant à la mise à jour des informations. Toutes les règles énoncées dans la présente clause s'appliqueront en conséquence aux modifications et modifications futures.